Curriculum professionale

La storia dello studio

Lo Studio **Bertuccioli & Partners – Dottori Commercialisti Associati** nasce formalmente nel gennaio 2011, ma sostanzialmente costituisce la prosecuzione dello studio, della formazione, del know-how e dell'organizzazione dello Studio Criso Commercialisti Associati fondato nel 1997 dai dott. Criso Piero, Bertuccioli Fabio e Pieri Paolo che si è sempre caratterizzato, oltre per una importante e consolidata clientela in ambito privatistico (aziende e società commerciali) anche per una importante e qualificante specializzazione nel settore pubblico, con particolare riguardo alla contabilità, ai bilanci, alla revisione e alla fiscalità degli Enti Pubblici in senso ampio (enti locali territoriali, enti pubblici strumentali, aziende sanitarie, autorità d'ambito, ecc.).

A seguito dell'uscita dallo Studio associato del dott. Piero Criso, dovuta al suo pensionamento, lo Studio ha ampliato la propria compagine associando i dott. Morris De Angelis, dott. Enrico Fanini e dott. Giulio Fraternale Fanelli, dottori commercialisti e revisori contabili dando vita allo Studio Bertuccioli Pieri & Partner.

Il 19.07.2018, purtroppo, è venuto a mancare il dott. Paolo Pieri per cui l'attuale compagine dei Professionisti dello studio rinominato in "Bertuccioli & Partners" è la seguente:

dott. Fabio Bertuccioli (*fondatore*) – dottore commercialista e revisore contabile – oltre 25 anni di professione; segue in particolare enti locali, aziende sanitarie, enti pubblici strumentali, società pubbliche, ma anche con una consolidata esperienza in ambito privatistico (società commerciali, operazioni societarie straordinarie, agricoltura, energie rinnovabili, edilizia);

dott. De Angelis Morris (*partner*) **-** dottore commercialista e revisore contabile – oltre 20 anni di professione; segue in particolare operazioni societarie straordinarie, agricoltura ed energie rinnovabili;

dott. Enrico Fanini (*partner*) **-** dottore commercialista e revisore contabile – oltre 20 anni di professione; svolge in particolare consulenza fiscale alle piccole/medie imprese, contenzioso tributario, enti no profit (fondazioni, ASP, ecc.), enti e società pubbliche;

dott. Giulio Fraternale Fanelli (*partner*) **-** dottore commercialista e revisore contabile – oltre 20 anni di professione; segue in particolare operazioni societarie straordinarie, consulenza contrattuale, procedure concorsuali, consulenza societaria.

Collaboratori e dipendenti dello Studio

Di seguito una sintetica descrizione delle persone che sono nell'organizzazione e come tali costituiscono la base e la principale risorsa dello Studio:

dott. Roberto Magi (*collaboratore*) – dottore commercialista e revisore contabile – si occupa in particolare di contabilità, dichiarazioni e pratiche telematiche al Registro Imprese;

p.c. Katia Balleroni (*dipendente*) **–** perito commerciale **–** riferimento per tutto il comparto operativo si occupa in particolare di contabilità, dichiarazioni e invii telematici all'Agenzia delle Entrate;

rag. Samuele Girelli (*collaboratore*) - si occupa in particolare di contabilità e dichiarazioni;

rag. Daniele Gasperini (*collaboratore*) – ragioniere e perito commerciale – si occupa in particolare di contratti di agenzia, rapporti amministrativi con uffici ed enti;

rag. Giulia Mascia (*dipendente*) - – ragioniera – si occupa in particolare di segreteria, contabilità;

rag. Alessandra Giorgi (*dipendente*) **–** ragioniera **–** si occupa della contabilità dello studio e della segreteria;

rag. Stefania Gasparini (*dipendente*) **–** ragioniera **–** si occupa in particolare di contabilità, dichiarazioni e invii telematici all'Agenzia delle Entrate;

rag. Nilva Balducci (*dipendente*) **–** ragioniera **–** si occupa in particolare di contabilità e dichiarazioni;

rag. Claudia Giomprini (*dipendente*) **–** ragioniera **–** si occupa in particolare di contabilità, dichiarazioni e invii telematici all'Agenzia delle Entrate;

dott.ssa Albina Sarajlic *(collaboratrice)* - dottoressa commercialista - si occupa in particolare di contabilità, dichiarazioni, bilanci;

dott.ssa Giorgia Giraldi (*dipendente*) – dottoressa – si occupa in particolare di contabilità e dichiarazioni;

dott.ssa Raffaella Martino *(collaboratrice)* - dottoressa commercialista - si occupa in particolare di contabilità, dichiarazioni, revisione e procedure concorsuali;

dott.ssa Nadia Saya *(collaboratrice)* – dottoressa esperto contabile - segue in particolare fiscalità degli enti locali, dichiarazioni dei sostituti d'imposta, bilanci anche consolidati**.**

Le nostre principali aree professionali di intervento, oltre alla classica consulenza fiscale e societaria, tenuta della contabilità e predisposizione e invio telematico delle dichiarazioni dei redditi, sono:

- **Enti Locali**: revisione, consulenza fiscale e assistenza per adempimenti periodici / annuali, supporto alla fatturazione, invii telematici all'Agenzia delle Entrate, consulenza contabile e di bilancio;
- **Aziende Ospedaliere**: consulenza fiscale e assistenza per adempimenti periodici / annuali, dichiarazioni fiscali (redditi, IVA, IRAP, mod. 770), supporto alla fatturazione, invii telematici all'Agenzia delle Entrate;
- **Società Pubbliche**: operazioni straordinarie, consulenza fiscale, consulenza contabile e di bilancio;
- **Revisione legale** (nel privato e nel pubblico): Collegi Sindacali, Revisori Contabili, Collegi dei Revisori dei Conti;
- **Operazioni Societarie straordinarie**: fusioni, scissioni, conferimenti, trasformazioni, liquidazioni, cessioni d'azienda, cessione di quote sociali;
- **Consulenza Direzione d'azienda**: assistenza contrattuale, controllo di gestione, analisi finanziaria, analisi dei costi;
- **Contenzioso Tributario**: assistenza presso le Commissioni Tributarie (provinciali e regionali);
- **Agricoltura**: consulenza fiscale specifica, società agricole, agevolazioni agricoltori;
- **Energie Rinnovabili**: consulenza giuridica e fiscale, assistenza contrattuale;
- **No Profit (associazioni, fondazioni, cooperative, Ipab, ASP)**: consulenza giuridica e fiscale, operazioni straordinarie; consulenza contabile e di bilancio;
- **Associazioni Sportive Dilettantistiche:** consulenza giuridica e fiscale, consulenza contabile e di bilancio;
- **Procedure Concorsuali:** Fallimenti, Concordati Preventivi, ecc.
- **CTU – Consulenti Tecnici d'Ufficio** presso il Tribunale di Pesaro.

Servizi offerti agli enti locali ed enti pubblici

Con particolare riferimento al mondo degli Enti locali lo Studio ha maturato una consolidata esperienza oltre ventennale nella quale ha sviluppato un'approfondita conoscenza e specializzazione inerente l'Ente locale soggetto passivo d'imposta (relativamente a IVA, IRAP, ritenute) oltre che curare per conto degli Enti locali clienti gli aspetti del contenzioso tributario sia attivo che passivo.

Lo Studio ha inoltre maturato una consolidata esperienza in tema di servizi pubblici locali a seguito di costituzione di società pubbliche, società miste pubblico/private e costituzione di consorzi fra comuni e di unioni di comuni.

Lo Studio Bertuccioli & Partners offre da sempre corsi di formazioni rivolti sia a dipendenti degli enti sia a revisori contabili, aventi ad oggetto aspetti fiscali e relativi all'armonizzazione contabile (dichiarazione IVA e IRAP, problematiche contabili, gestione dei servizi e di revisione degli enti pubblici, Bilancio Consolidato).

Lo Studio ha svolto e sta svolgendo il servizio assistenza fiscale (predisposizione ed invio delle dichiarazioni IVA ed IRAP ed analisi di tutte gli adempimenti relativi allo svolgimento di attività commerciali) per i seguenti Enti Locali:

Ente pubblico	**Periodo**	**Tipo di ASSISTENZA FISCALE**
Amministrazione prov.le di Forlì e Cesena	dal 01/01/2006 - 31/12/2018	assistenza fiscale: ires, irap, iva, ritenute, dichiarazioni, risposta quesiti fiscali
Azienda Ospedaliera "Ospedali Riuniti Marche Nord"	dal 30/06/2012 - In corso	assistenza fiscale: ires, irap, iva, ritenute, dichiarazioni, risposta quesiti fiscali. Dichiarazioni dei sostituti d'imposta, modello 770 e CU. Formazione in ambito fiscale del personale dipendente
Azienda di Servizi alla Persona - Ambito 9 - Jesi	dal 2012 – in corso	assistenza fiscale: ires, irap, iva, ritenute, dichiarazioni, risposta quesiti fiscali e bilancio
Comune di Rimini	Dal 2021 – in corso	assistenza fiscale: ires, irap, iva, ritenute, dichiarazioni, risposta quesiti fiscali e bilancio e formazione del personale dipendente dell'ufficio ragioneria su materie fiscali
Comune di Ancona	Dal 2022 – in corso	assistenza fiscale: ires, irap, iva, ritenute, dichiarazioni, risposta quesiti fiscali e bilancio e formazione del personale dipendente dell'ufficio ragioneria su materie fiscali
Comune di Bellaria Igea Marina	Dal 2017 – in corso	assistenza fiscale: iva, irap, ritenute, dichiarazioni - risposta quesiti fiscali – aggiornamento normativo

Comune di Borghi	Dal 2016 – in corso	assistenza fiscale: iva, irap, ritenute, dichiarazioni - risposta quesiti fiscali – aggiornamento normativo
Comune di Cervia	01/07/2008-30/04/2020 Dal 27.08.2022 – in corso	assistenza fiscale: iva, irap, ritenute, dichiarazioni - risposta quesiti fiscali – aggiornamento normativo – predisposizione bilancio consolidato
Comune di Fabriano	01/01/2004- In corso	assistenza fiscale: iva, irap, ritenute, dichiarazioni - risposta quesiti fiscali – aggiornamento normativo
Comune di Fano	Dal 2018 – in corso	assistenza fiscale: iva, irap, ritenute, dichiarazioni - risposta quesiti fiscali – aggiornamento normativo
Comune di Filottrano	Dal 2019– in corso	assistenza fiscale: iva, irap, ritenute, dichiarazioni - risposta quesiti fiscali – aggiornamento normativo, bilancio consolidato
Comune di Forlimpopoli	Dal 2019 – al 2020 Dal 2023 – in corso	assistenza fiscale: iva, irap, ritenute, dichiarazioni - risposta quesiti fiscali – aggiornamento normativo, bilancio consolidato
Comune di Gambettola	Dal 2013 – in corso	assistenza fiscale: iva, irap, ritenute, dichiarazioni - risposta quesiti fiscali – aggiornamento normativo, bilancio consolidato
Comune di Gatteo	Dal 2002 – in corso	assistenza fiscale: iva, irap, ritenute, dichiarazioni - risposta quesiti fiscali – aggiornamento normativo, bilancio consolidato
Comune di Jesi	01/01/2004- In corso	assistenza fiscale: iva, irap, ritenute, dichiarazioni - risposta quesiti fiscali – aggiornamento normativo
Comune di Maiolati Spontini	Dal 2017 – in corso	assistenza fiscale: iva, irap, ritenute, dichiarazioni - risposta quesiti fiscali – aggiornamento normativo
Comune di Medicina	01/03/2012 in corso	iva, irap, ritenute, dichiarazioni, imposta di bollo, tenuta contabilita’
Comune di Mercato Saraceno	Dal 2017 – in corso	assistenza fiscale: iva, irap, ritenute, dichiarazioni - risposta quesiti fiscali – aggiornamento normativo
Comune di Modigliana	Dal 2015 in corso	assistenza fiscale: ires, irap, iva, ritenute, dichiarazioni, risposta quesiti fiscali
Comune di Monsano	Dal 2005 - in corso	assistenza fiscale: ires, irap, iva, ritenute, dichiarazioni, risposta quesiti fiscali
Comune di Montelabbate	Dal 2017 - in corso	assistenza fiscale: ires, irap, iva, ritenute, dichiarazioni, risposta quesiti fiscali

		rendicontazione economico/ patrimoniale, Bilancio consolidato
Comune di Morrovalle	Dal 2014 in corso	assistenza fiscale: ires, irap, iva, ritenute, dichiarazioni, risposta quesiti fiscali, bilancio consolidato
Comune di Numana (AN)	dal 1997 - in corso	Consulenza fiscale / Service Fiscali – rendicontazione economico/patrimoniale, Bilancio consolidato
Comune di Osimo (AN)	dal 1997 - in corso	Service Fiscali - rendicontazione economico/patrimoniale
Comune di Pesaro (PU)	dal 1998 al 2005 2018	Consulenza fiscale - Contenzioso tributario Formazione fiscale
Comune di Piobbico (PU)	dal 1998 – in corso	Consulenza fiscale
Comune di Porto San Giorgio (FM)	Dal 2004 - in corso	Assistenza fiscale: IRES, IRAP, IVA, ritenute, dichiarazioni, risposta quesiti fiscali
Unione della Romagna Faentina	Dal 2017 al 2020	Assistenza fiscale: IRES, IRAP, IVA, ritenute, dichiarazioni, risposta quesiti fiscali
Comune di Faenza	Dal 2017 al 2020	Assistenza fiscale: IRES, IRAP, IVA, ritenute, dichiarazioni, risposta quesiti fiscali
Comune di Castel Bolognese	Dal 2014 al 2020	Assistenza fiscale: IRES, IRAP, IVA, ritenute, dichiarazioni, risposta quesiti fiscali
Comune di Brisighella	Dal 2018 al 2020	Assistenza fiscale: IRES, IRAP, IVA, ritenute, dichiarazioni, risposta quesiti fiscali
Comune di Casola Valsenio	Dal 2014 al 2020	Assistenza fiscale: IRES, IRAP, IVA, ritenute, dichiarazioni, risposta quesiti fiscali
Comune di Solarolo	Dal 2018 al 2020	Assistenza fiscale: IRES, IRAP, IVA, ritenute, dichiarazioni, risposta quesiti fiscali
Comune di Tredozio	Dal 2016 al 2019	Assistenza fiscale: IRES, IRAP, IVA, ritenute, dichiarazioni, risposta quesiti fiscali
Comune di Marradi	Dal 2019 al 2020	Assistenza fiscale: IRES, IRAP, IVA, ritenute, dichiarazioni, risposta quesiti fiscali
Comune di Riolo Terme	Dal 2014 al 2020	Assistenza fiscale: IRES, IRAP, IVA, ritenute, dichiarazioni, risposta quesiti fiscali
Comune di San Giovanni in Persiceto	Dal 2015 – in corso	Assistenza fiscale: IRES, IRAP, IVA, ritenute, dichiarazioni, risposta quesiti

		fiscali, tenuta contabilità
Comune di Rocca San Casciano	2019- in corso	Assistenza fiscale: IRES, IRAP, IVA, ritenute, dichiarazioni, risposta quesiti fiscali
Comune di San Mauro Pascoli	2008- in corso	Assistenza fiscale: IRES, IRAP, IVA, ritenute, dichiarazioni, risposta quesiti fiscali, bilancio consolidato
Comune di Sant'Elpidio a Mare	Dal 1989 al 2004 e dal 2008, in corso	Assistenza fiscale: IRES, IRAP, IVA, ritenute, dichiarazioni, risposta quesiti fiscali. Bilancio consolidato e Contabilità economico patrimoniale
Comune di Savignano sul Rubicone	Dal 1999 - incorso	Assistenza fiscale: IRES, IRAP, IVA, ritenute, dichiarazioni, risposta quesiti fiscali, bilancio consolidato
Comune di Sogliano al Rubicone	Dal 2006 - in corso	Assistenza fiscale: IRES, IRAP, IVA, ritenute, dichiarazioni, risposta quesiti fiscali
Comune di Tavullia	Dal 2015 – in corso	Assistenza fiscale: IRES, IRAP, IVA, ritenute, dichiarazioni, risposta quesiti fiscali. Bilancio consolidato e Contabilità economico patrimoniale
Comune di Treia	Dal 2021 – in corso	Assistenza fiscale: IRES, IRAP, IVA, ritenute, dichiarazioni, risposta quesiti fiscali
Comune di Urbino	Dal 1999 - in corso	Assistenza fiscale: IRES, IRAP, IVA, ritenute, dichiarazioni, risposta quesiti fiscali, bilancio consolidato
Unione Rubicone e Mare	Dal 01/04/2014 – in corso	Assistenza fiscale: IRES, IRAP, IVA, ritenute, dichiarazioni, risposta quesiti fiscali
Unione dei Comuni del Rubicone	Dal 01/01/2008 – al 01/04/2014	Assistenza fiscale: IRES, IRAP, IVA, ritenute, dichiarazioni, risposta quesiti fiscali
Unione dei Comuni Romagna Forlivese	Dal 01/01/2017 – in corso	Assistenza fiscale: IRES, IRAP, IVA, ritenute, dichiarazioni, risposta quesiti fiscali
Unione dei Comuni Pian del Bruscolo	Dal 01/01/2016 – in corso	Assistenza fiscale: IRES, IRAP, IVA, ritenute, dichiarazioni, risposta quesiti fiscali, bilancio consolidato

Si autorizza il trattamento dei miei dati personali ai sensi del d.l. 196/2003.

Pesaro lì, 30 ottobre 2025

dott. Fabio Bertuccioli

firma oscurata ai sensi delle linee guida del garante per la privacy